



TEKNİK BİLGİ FORMU

MANTO-PLAST

ISI YALITIM LEVHASI SIVA HARCİ

TANIM:

Gri çimento esaslı, elyaf ve kimyasallarla güçlendirilmiş, su ve rutubete karşı dayanıklı, ısı yalıtım levhası - mantolama sıva harcı

UYGULAMA ALANLARI:

İç ve dış cephelerde ısı yalıtım levhaları (taşyünü, XPS, EPS, vb.) üzerine yatayda ve düşeyde yüzey sıvası olarak el ile uygulanır.

ÜRÜN AVANTAJLARI:

- * MANTO-PLAST ısı yalıtım levha sıva harcı kolay hazırlanma ve uygulanma özelliği ile işçilik ve zaman kaybını önler.
- * Levhalar üzerinde yüksek dayanıklılık ve yapışma sağlar.
- * Özel formülü ile daha az ürünle daha geniş alanlar sıvanabilir.
- * Düşük su emme özelliği ile ısı yalıtım levhalarını su ve rutubet hasarlarına karşı korur.
- * Elyaf takviyesi ile gerilim çatlaklarının oluşmasını engeller.
- * Yüksek su buharı geçirgenliği ile yoğunlaşmayı önler.

YÜZEYİN HAZIRLANMASI:

Isı yalıtım levhası sağlam, alttaki yüzeye iyi yapışmış, temiz ve kuru olmalıdır. Yapışmayı engelleyici maddeler (toz, yağ, kir vs.) yüzeyden temizlenmeli, harç çimento kalıntıları vb. maddeler kazınmalıdır. Isı yalıtım levhaları arasındaki boşluklar, genişliğe göre uygun bir malzeme (köpük vb.) ile uygulamadan en az 1 gün önce doldurulmalıdır.

HARCIN HAZIRLANMASI:

25 kg MANTO-PLAST ısı yalıtım levhası sıva harcı 5,0 - 6,0 litre temiz su üzerine sepeleyerek dökülür. Tercihen düşük devirli mikser/mala ile toprak kalmayacak şekilde karıştırılır. Harç 5 dk. olgunlaşması için dinlendirilir ve tekrar karıştırılarak kullanılır.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ:

- * MANTO-PLAST harcı, çelik mala ile tüm yüzeye ilk kat olarak 2 mm kalınlıkta eşit şekilde uygulanır.
- * Çatlak oluşumunu önlemek için, tüm yüzeye elyaf donatı fileleri uygulanır. İlk kat harç yüzeyi tazeleyen, donatı fileleri gerdirilerek yüzeye yerleştirilir ve aşağıdan yukarı doğru hareketlerle mala ile hafifçe bastırılarak donatı filesinin harç içine gömülmesi sağlanır. Filelerin katlanmamasına dikkat edilmeli ve birleşim yerlerinde en az 10 cm üst üste bindirme yapılarak uygulanmalıdır.
- * Çatlak oluşumunu önlemek için, köşelerde fileli köşe profili uygulanır. İlk kat harç yüzeyi tazeleyen köşe profili yüzeye yerleştirilir ve mala ile hafifçe bastırarak profilin harç içine gömülmesi sağlanır. Fileli köşe profili, donatı fileleri üstüne 1 cm bindirme yapılarak uygulanır.
- * İlk kat sıva yüzeyi kurumaya başladığında 2. kat MANTO-PLAST harcı, çelik mala ile 2 mm kalınlıkta eşit şekilde uygulanır.
- * Kuruma süresi tamamlandıktan sonra yüzey, üzerine yapılacak diğer uygulamalar için uygun hale gelmiştir.
- * Uygulama yapılırken, ortam ve zemin sıcaklığı +5°C ile +30°C arasında olmalıdır.
- * Hazırlanan harç içerisine kireç, çimento, alçı gibi ek herhangi bir malzeme ilave edilmemelidir.
- * Sağlam olmayan, iyi yapışmamış levhalarda uygulanmamalıdır.
- * Uygulama esnasında ve sonrasında yüzeyin hava akımlarından ve ani sıcaklık değişimlerinden korunması gereklidir.
- * Donmuş, erimekte olan veya 24 saat içerisinde don tehlikesi olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- * Sertleşmiş karışım su ile yeniden yumuşatılarak kullanılmamalıdır.
- * UYGULAMA ÖNERİLERİ: MANTO-PLAST üzerine W-100, W-DECO ve W-DECO/L sıva harçları uygulanabilir.

RAF ÖMRÜ:

Açılmamış orijinal ambalajında kuru (%60 bağıl nem) ve serin (+5°C / +25°C) ortamda depolandığında raf ömrü 12 aydır.

UYGULAMA SINIRLARI:

Olgunlaşma Süresi: 5 dk.

İşlenebilme Süresi: 1 saat

Dübel Uygulaması İçin Gerekli Süre: en az 2 gün

BİRİM TÜKETİMİ:

5 m² / 25 kg torba (Uygulama kalınlığı: 4 mm)

G

NUR KİREÇ SAN. TİC. VE PAZ. LTD. ŞTİ.
Güzel Cumhuriyet Mah. Çimento Bulv. No:23 PK: 01965
Yüreğir/Adana/Türkiye
NUR YAPI KİMYASALLARI
21
TSE-025927-TSE-09/01
TS 13687 / 02.2016
Sistem 2+

ISI YALITIM LEVHASI İÇİN ÇİMENTO ESASLI SIVA HARCİ

Yangına Tepki Sınıfı: A1; Harç Tipi: Çimento Harçları ve Hava Kireci Kütlesinin, Toplam Bağlayıcı Kütlesine Oranının %50'yi Geçmediği Hava Kireci + Çimento Harçları

Yangına Tepki	Sınıf A1
Boşluklu Birim Hacim Kütlesi	≥ 1150 g/L
Sertleşmiş Harcın Boşluklu Birim Hacim Küt.	1300 ± 150 g/L
Basınç Mukavemeti	≥ 6,0 N/mm ²
Eğilme Mukavemeti	≥ 2,0 N/mm ²
Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Mukavemeti	≥ 0,08 N/mm ²
Isıl İletkenlik	≤ 0,45 W/mK (P=50%)
Kapiler Su Emme	≤ 0,5 kg/m ² dk ^{0.5}
Su Buharı Geçirgenliği	μ ≤ 15
Tane Boyutu / 1 mm Elek Üstü	≤ 1 %

PERFORMANS BEYAN NO

13687 / PB-03.002



GHS05



GHS07

H315: Deri tahrişine neden olur.

H318: Ciddi göz hasarına neden olur.

H335: Solunum tahrişine neden olabilir.

P280: Koruyucu eldiven/koruyucu kıyafet/göz koruyucu /yüz koruyucu kullanın.

P305 Göz ile temasi halinde, su ile birkaç dakika dikkatlice durulayın. Yapması kolaysa kontak lensleri çıkartın.
P338: Durulamaya devam edin.

