



TEKNİK BİLGİ FORMU

G-MAK

MAKİNA SIVA HARCİ

TANIM:

Gri çimento esaslı, elyaf ve kimyasal katkılarla güçlendirilmiş, su ve rutubete dayanıklı, tek kat uygulamada pürüzsüz yüzey sağlayan, iç ve dış cepheler için ilk kat makina siva harcı

UYGULAMA ALANLARI:

İç ve dış cephelerde 1,5 cm' den ince siva uygulamasının yeterli olduğu tuğla, gazbeton, bims, briket, beton tavan ve duvarlar üzerine yatayda ve düşeyde ilk kat olarak püskürtme makinası ile uygulanır.

ÜRÜN AVANTAJLARI:

- * G-MAK makina siva harcı kolay hazırlanma ve uygulanma özelliği ile işçilik ve zaman kazancı sağlar.
- * Yüksek yapışma ve dayanıklılık sağlar.
- * Özel formülü sayesinde daha az ürün ile daha geniş alanlar sıvanabilir.
- * Elyaf takviyesi ile gerilim çatlaklarının oluşmasını engeller.
- * Su itici özelliği sayesinde su ve rutubete karşı dayanım sağlar.
- * Tek kat uygulamada üzerine yapılacak uygulamalar için sağlam, düzgün ve pürüzsüz bir yüzey oluşturur.

YÜZEYİN HAZIRLANMASI:

Uygulama yüzeyleri temiz, sağlam, tozdan arındırılmış olmalıdır. Yapışmayı engelleyici maddeler (toz, yağ, vs.) yüzeyden temizlenmeli, harç-çimento kalıntıları vb. maddeler kazınmalıdır. Yüzey üzerindeki çatlak ve boşluklar RP-1200 ya da RP-800 tamir harçları ile uygulamadan en az bir gün önce tamir edilmelidir. Uygulama yüzeyi gerekli ise su ile temizlenmelidir. Çok sıcak, rüzgarlı havalarda yüzeyin su emilimini azaltmak için uygulamadan en az 1 saat önce PRIMER-ST genel amaçlı astar uygulanmalıdır. Pürüzsüz yüzeylerde yapışmayı arttırmak için çentikleme yapılması önerilir. Brüt beton gibi pürüzsüz yüzeylerde yüksek yapışma sağlamak ve su emilimini azaltmak için uygulamadan en az 1 gün önce PRIMER-PL siva astarı uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığına göre ayarlanmış ano çitaları uygulamadan en az bir gün önce yüzeye sabitlenmelidir.

HARCIN HAZIRLANMASI:

35 kg G-MAK makina siva harcı, püskürtme makinasının toz haznesine boşaltılır. Makinanın su-siva oranı 35 kg G-MAK makina siva harcı için 7,25 - 8,25 litre temiz su olacak şekilde ayarlanır. Uygulama esnasında makinanın haznesinde sıvanın bitmemesine dikkat edilmelidir.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ:

- * G-MAK makina siva harcı, siva püskürtme makinası ile anolar arasındaki tüm yüzeye püskürtülerek doldurulur. Uygulama kalınlığı tek katta maksimum 1,5 cm olmalıdır.
- * Siva uygulandıktan hemen sonra, yüzey kurumadan masterla düzeltilir.
- * 1,5 cm' den kalın uygulamalar için, 2.kat uygulaması ilk kattan 1 gün sonra yapılmalıdır.
- * Siva yüzeyi kurumaya başlayınca tirfil malası ve su ile tirfil işlemi yapılarak yüzey düzeltilir.
- * 2. kat uygulaması yapılacaksa, ilk kat siva yüzeyine tirfil işlemi uygulanmaz.
- * Son olarak yüzey tamamen kurumadan önce su ve çelik mala ile birkaç kez düzeltme yapılarak tirfil izleri yok edilir ve pürüzsüz yüzey sağlanır.
- * Eğer G-MAK üzerine bir son kat siva uygulaması yapılacaksa, yüzeye tirfil ve düzeltme işlemleri uygulanmaz.
- * Kuruma süresi tamamlandıktan sonra, yüzey üzerine yapılacak diğer uygulamalar için uygun hale gelir.
- * Uygulama yapılırken, ortam ve zemin sıcaklığı +5°C ile +30°C arasında olmalıdır.
- * Hazırlanan harç içerisine kireç, çimento, alçı gibi ek herhangi bir malzeme ilave edilmemelidir.
- * Sağlam olmayan, sorunlu yüzeyler üzerine uygulanmamalıdır.
- * Uygulama esnasında ve sonrasında yüzeyin hava akımlarından ve ani sıcaklık değişimlerinden korunması gereklidir.
- * Donmuş, erimekte olan veya 24 saat içerisinde don tehlikesi olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- * Sertleşmiş-beklemiş karışım su ile yeniden yumuşatılarak kullanılmalıdır.
- * Yüksek verimlilik için, köşelerde köşe siva profilleri kullanılmalıdır.
- * Yüksek verimlilik için, farklı malzemelerden yapılmış yüzeylerin birleşim noktalarında ve hareketli alanlarda siva filesi kullanılmalıdır.
- * UYGULAMA ÖNERİLERİ: G-MAK makina siva harcı üzerine W-100 saten perdah harcı, W-DECO tane dokulu dekoratif siva harcı, W-DECO/L çizgi desenli dekoratif siva harcı, ısı yalıtım-mantolama sistemleri, boya astarı ile birlikte uygun boya uygulaması ya da NUR seramik yapıştırıcısı kullanarak kaplama malzemesi uygulamaları yapılabilir.

RAF ÖMRÜ:

Açılmamış orijinal ambalajında kuru (%60 bağıl nem) ve serin (+5°C ve +25°C arası sıcaklık) ortamda depolandığında raf ömrü 12 aydır.

UYGULAMA SINIRLARI:

Olgunlaşma Süresi: 5 dk.
İşlenebilme Süresi: 40 dk.
Kuruma Süresi: en az 2 gün

BİRİM TÜKETİM:

3 m² / 35 kg Torba (Uygulama kalınlığı: 1 cm)



Sistem 4

NUR KİREÇ SAN. TİC. VE PAZ. LTD. ŞTİ.
Güzel Cumhuriyet Mah. Çimento Bulv. No:23 PK: 01965
Yüreğir/Adana/Türkiye
"NUR YAPI KİMYASALLARI"
17

TS EN 998-1 / 02.2017

GP

İç ve Dış Kullanımlar İçin Genel Amaçlı Siva Harcı

Yangına Tepki	A1 Sınıfı
Kuru Yığın Yoğunluk	1450 ± 250 g/L
Basınç Dayanımı	CS III (3,5 - 7,5 N/mm ²)
Bağ Dayanımı	> 0,2 N/mm ²
Kapiler Su Emme	W0
Su Buharı Geçirgenliği	μ ≤ 15
Isıl İletkenlik Katsayısı	≤ 0,75 W/mK (P=%50)

PERFORMANS BEYAN NO

998-1 / PB-01.007



GHS05



GHS07

H315: Deri tahrişine neden olur.

H318: Ciddi göz hasarına neden olur.

H335: Solunum tahrişine neden olabilir.

P280: Koruyucu eldiven/koruyucu kıyafet/göz koruyucu /yüz koruyucu kullanın.

P305 Göz ile temasi halinde, su ile birkaç dakika dikkatlice
P351 durulayın. Yapması kolaysa kontak lensleri çıkartın.
P338: Durulamaya devam edin.

