



TEKNİK BİLGİ FORMU

FL-STAMP

BASKI BETON SİSTEMLERİ İÇİN YÜZEY SERTLEŞTİRİCİ

TANIM:

Çimento esaslı, kuvars dolgulu, kimyasal katkılarla güçlendirilmiş, beton yüzeyine monolitik olarak uygulanan, renkli, baskı beton sistemleri için yüzey sertleştirici

UYGULAMA ALANLARI:

Yoğun trafiğe maruz kalan ve dekoratif bir görünüm istenen alanlarda (kaldırımlar, alışveriş merkezleri, metro-tren istasyonları, yürüyüş yolları, depolar, hangarlar, atölyeler vb.) yüksek aşınma dayanımlı ve yüksek kaliteli beton zeminler oluşturmak için elle sepeleyerek uygulanır.

ÜRÜN AVANTAJLARI:

- * Kuvars dolgu maddeleri sayesinde betonun yüzey sertliğini %30 artırır, yüksek darbe dayanımı ve aşınma direnci sağlar.
- * Beton zeminin su emilimini azaltır.
- * Zeminde aşınma nedeniyle oluşan hasarı ve tozumu önler.
- * Zeminde donma-çözünme sonucu oluşan pullanmayı önler.
- * Farklı renk seçenekleri ile beton zeminlerde uzun ömürlü, işlevsel ve dekoratif renklendirme sağlar.

YÜZEYİN HAZIRLANMASI:

Uygulama yüzeyleri temiz ve sağlam olmalıdır. Beton anolar şeklinde dökülüp tahta mala ile perdelanmalıdır. Beton uygulaması ve yüzey düzeltme işlemleri tamamlandıktan sonra, taze beton yüzeyinin uygulamaya hazır olup olmadığını kontrol etmek için baş parmakla yüzeye kuvvetle bastırılır. Parmak izi derinliği yaklaşık 3-5 mm ise, beton FL-STAMP yüzey sertleştirici uygulaması için hazırdır.

HARCIN HAZIRLANMASI:

25 kg FL-STAMP yüzey sertleştirici kullanıma hazırdır, toz olarak uygulanır. Herhangi bir harç hazırlama işlemi gerektirmez.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ:

- * FL-STAMP yüzey sertleştirici, naturel renkte en az 3 kg/m², diğer renklerde en az 5 kg/m² olacak şekilde uygulanır.
- * Önce sarfiyatın 2/3'ü kadar FL-STAMP beton yüzeyin tamamına eşit olarak sepelenir, tahta mala ile düzgün dağılım sağlanır.
- * Beton yüzeyindeki suyu emerek ıslanmaya kadar yüzey sertleştiricinin olgunlaşması için beklenir.
- * Yüzey, mekanik bir yüzer mala (helikopter) ile perdelanır.
- * Aynı işlemler kalan 1/3 FL-STAMP için de tekrarlanır.
- * Yüzey üzerinde yürünebilecek kadar sertleştikten sonra, yüksek devirde ince perdah yapılarak, pürüzsüz hale getirilir.
- * İnce perdah tamamlandıktan hemen sonra FL-MOLD baskı beton sistemleri için toz kalıp ayırıcı kullanarak kalıplama uygulamasına geçilebilir. Uygulama detayları için FL-MOLD teknik dokümanına bakınız.
- * Uygulama yapılırken, ortam ve zemin sıcaklığı +5°C ile +30°C arasında olmalıdır.
- * Harç içerisine kireç, çimento, alçı gibi ek herhangi bir malzeme ilave edilmemelidir.
- * Uygulama esnasında ve sonrasında yüzeyin hava akımlarından, ani sıcaklık değişimleri ve yaya trafiğinden korunması gereklidir.
- * Donmuş, erimekte olan veya 24 saat içerisinde don tehlikesi olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- * FL-STAMP yüzey sertleştiricinin uygulama zamanı, betona ve ortam koşullarına göre iyi ayarlanmalı, kurumuş beton yüzeylere uygulanmamalıdır.

RAF ÖMRÜ:

Açılmamış orijinal ambalajında kuru (%60 bağıl nem) ve serin (+5°C / +25°C) ortamda depolandığında raf ömrü 12 aydır.

UYGULAMA SINIRLARI:

Olgunlaşma Süresi: 10 dk.
Kuruma Süresi: en az 1 gün

BİRİM TÜKETİMİ:

8 m² / 25 kg torba FL-STAMP (naturel gri)
5 m² / 25 kg torba FL-STAMP (diğer renkler)



1783

NUR KİREÇ SAN. TİC. VE PAZ. LTD. ŞTİ.
Güzel Cumhuriyet Mah. Çimento Bulv. No:23 PK: 01965
Yüreğir/Adana/Türkiye
"NUR YAPI KİMYASALLARI"
17

1783-CPR-638

TS-EN 1504-2 / 03.2005

Yüzey Koruma Mamülleri / Çimento Esaslı Yüzey Sertleştirici

Prensip 5.1 (C)

Yangına Tepki A1 Sınıfı

Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği $\leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$

Aşınmaya Direnç (Taber) $\leq 3000 \text{ mg}$

Çarpmaya Direnç Sınıf I

Çekip Koparma Yolu İle Yapışma Dayanımı $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Trafik Yüğü Yok/Rijit

Trafiğe Açılması İçin Gerekli Süre 24 saat

PERFORMANS BEYAN NO

1504-2 / PB-06.004



GHS05



GHS07

H315: Deri tahrişine neden olur.

H318: Ciddi göz hasarına neden olur.

H335: Solunum tahrişine neden olabilir.

P280: Koruyucu eldiven/koruyucu kıyafet/göz koruyucu /yüz koruyucu kullanın.

P305 Göz ile teması halinde, su ile birkaç dakika dikkatlice
P351 durulayın. Yapması kolaysa kontak lensleri çıkartın.
P338: Durulamaya devam edin.

