



TEKNİK BİLGİ FORMU

RP-GROUT

YAPISAL GROUT-MONTAJ-TAMİR HARCİ

TANIM:

Çimento esaslı, kimyasal katkılarla güçlendirilmiş, su ve rutubetten etkilenmeyen, donma-çözünmeye karşı dirençli, büzülme - genleşme yapmayan, kendiliğinden yayılabilen, yüksek mukavemetli, yapısal, grout-montaj-tamir harcı

UYGULAMA ALANLARI:

Yüksek basınç mukavemetinin gerekli olduğu, beton zeminlerin onarımı ve beton ile çelik ekipmanın bağlantı yerlerindeki (makine temelleri, beton ankrajlar, taban plakaları, destek boşlukları, vb.) boşlukların doldurulması için elle uygulanır.

ÜRÜN AVANTAJLARI:

- * RP-GROUT kolay hazırlanma ve uygulanma özelliği ile işçilik ve zaman kaybını önler.
- * Beton ve donatıya yüksek dayanıklılık ve yapışma sağlar.
- * Hızlı priz alma özelliği sayesinde uygulandıktan 1 gün sonra yüksek basınç mukavemeti sağlar.
- * Donma-çözünme etkilerine karşı dayanıklıdır.
- * Su ve rutubete karşı dayanıklıdır.
- * Büzülme-genleşme yapmaz, rötre çatlaklarının oluşmasını önler.
- * Yüksek yüzey sertliği sayesinde yüzey aşınmalarını önler.
- * Su ile ayrışma ya da çökme yapmaz, homojen bir harç sağlar.

YÜZEYİN HAZIRLANMASI:

Uygulanacak yüzeyler temiz ve sağlam olmalıdır. Beton yüzeylerdeki yapışmayı engelleyici maddeler (yağ, kir, toz vb.) yüzeyden önceden temizlenmeli, harç-çimento kalıntıları vb. maddeler kazınmalıdır. Metal yüzeyler üzerindeki yapışmayı engelleyici malzemeler (pas, çapak, yağ vb.) önceden temizlenmeli, yüzey kuru ve temiz olmalıdır. Su emilimini azaltmak için beton yüzeyi ve su emici kalıplara uygulamadan en az 1 saat önce PRIMER-ST genel amaçlı astar uygulanmalıdır. Kalıplar iyi sabitlenmiş, geçirimsiz ve temiz olmalıdır. Harç uygulamaları sırasında havanın boşaltılması için kalıplarda yeterli miktarda hava deliği olmalıdır.

HARCIN HAZIRLANMASI:

25 kg RP-GROUT grout-montaj-tamir harcı 3,0-4,0 litre temiz su üzerine sepeleyerek dökülür. Tercihen düşük devirli bir mikser veya mala ile topak kalmayacak şekilde karıştırılır. Hazırlanan harç bekletilmeden kullanılmaktadır.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ:

- * RP-GROUT harcı, kalıbın bir tarafından yavaşça dökülür.
- * Harç dökülürken hava kabarcığı oluşmamasına özen gösterilmelidir.
- * Kesinlikle kalıbın her iki yanından döküm yapılmamalıdır.
- * RP-GROUT en az 10 mm ve en fazla 70 mm kalınlıkta uygulanmalıdır.
- * Maksimum performans için RP-GROUT harcının 15 dakika içinde tüketilmesi önerilir.
- * Hava kabarcıkları yapışmayı ve basınç direncini azaltacağından, döküm sırasında hiç hava kabarcığı kalmamasına dikkat edilmelidir.
- * Harç yüzeyi kurumaya başlayınca açıkta kalan tüm yüzeyler üzerine CURE-AR veya CURE-HR beton kür malzemesi uygulanır.
- * RP-GROUT harcı tamamen kürlendikten sonra, kalıplar sökülür.
- * Kuruma süresi tamamlandıktan sonra yüzey kullanıma uygun hale gelir.
- * Uygulama yapılırken, ortam ve zemin sıcaklığı +5°C ile +30°C arasında olmalıdır.
- * Hazırlanan harç içerisine kireç, çimento, alçı gibi ek herhangi bir malzeme ilave edilmemelidir.
- * Sağlam olmayan, iyi yapışmamış yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- * Uygulama esnasında ve sonrasında yüzeyin hava akımlarından ve ani sıcaklık değişimlerinden korunması gereklidir.
- * Donmuş, erimekte olan veya 24 saat içerisinde don tehlikesi olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- * Sertleşmiş-beklemiş karışım su ile yumuşatılarak kullanılmamalıdır.

RAF ÖMRÜ:

Açılmamış orijinal ambalajında kuru (%60 bağıl nem) ve serin (+5°C ve +25°C arası sıcaklık) ortamda depolandığında raf ömrü 12 aydır.

UYGULAMA SINIRLARI:

Olgunlaşma Süresi: -
İşlenebilir Süresi: 30 dk.
Kuruma Süresi: en az 1 gün

BİRİM TÜKETİM:

1,2 m² / 25 kg torba (Uygulama kalınlığı: 10 mm)



1783

NUR KİREÇ SAN. TİC. VE PAZ. LTD. ŞTİ.
Güzel Cumhuriyet Mah. Çimento Bulv. No:23 PK: 01965
Yüreğir/Adana/Türkiye
"NUR YAPI KİMYASALLARI"
17

1783-CPR-639

TS EN 1504-3 / 04.2008

R4 Sınıfı Donatısız Beton Tamirinde Kullanılan
Çimento Esaslı Yapısal Tamir Harcı

Harç Tipi: PCC / Tamir Prensibi: 3 / Tamir Yöntemi: 3.1-3.2

Yangına Tepki A1 Sınıfı

Kuru Yığın Yoğunluk 1500 ± 100 g/L

Basınç Mukavemeti (1.gün) ≥ 20 N/mm²

Basınç Mukavemeti (28.gün) ≥ 45 N/mm²

Bağ Dayanımı ≥ 0,5 N/mm²

Yapıştırma Sureti İle Oluşturulmuş Bağ Dayanımı ≥ 2,0 N/mm²

Sınırlandırılmış Büzülme-Genleşme ≥ 2,0 N/mm²

Tehlikeli Maddeler Madde 5.4'e Uygun

PERFORMANS BEYAN NO 1504-3 / PB-05.003

PDDD SİSTEMİ SİSTEM 2+



GHS05



GHS07

H315: Deri tahrişine neden olur.

H318: Ciddi göz hasarına neden olur.

H335: Solunum tahrişine neden olabilir.

P280: Koruyucu eldiven/koruyucu kıyafet/göz koruyucu /yüz koruyucu kullanın.

P305 Göz ile temasi halinde, su ile birkaç dakika dikkatlice
P351 durulayın. Yapması kolaysa kontak lensleri çıkartın.
P338: Durulamaya devam edin.

